

بهینه سازی طرح مخلوط بتن بدون اسلامپ با رویکرد اقتصادی با استفاده از الگوریتم ژنتیک

پرویز قدوسی^۱، علی اکبر شیرزادی جاوید*^۲، محمدعلی اعتباری قصبه^۳، مازیار زرعی چیان^۴

۱- استاد دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه علم و صنعت ایران

۲- استادیار دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه علم و صنعت ایران

۳- دانشجوی کارشناسی ارشد عمران مهندسی و مدیریت ساخت، دانشگاه علم و صنعت ایران

۴- دانشجوی دکتری عمران مهندسی و مدیریت ساخت، دانشگاه علم و صنعت ایران

E-mail: Shirzad@iust.ac.ir

چکیده

رسیدن به طرح مخلوط بتن همواره یکی از چالش‌های مهم در صنعت بوده است. روش‌های مختلفی برای رسیدن به طرح مخلوط بتن وجود دارد اما اکثر این روش‌ها همواره تنها مقاومت فشاری بتن را در نظر می‌گیرند. با توجه به لزوم کنترل هزینه پروژه‌ها و مسائل اقتصادی، به روش‌های نوین به منظور رسیدن به طرح مخلوط مورد نظر با رویکرد اقتصادی نیاز است. یکی از این روش‌ها استفاده از الگوریتم‌های فرا ابتکاری است. در این پژوهش با استفاده از الگوریتم ژنتیک یک روش برای رسیدن به طرح مخلوط بتن بدون اسلامپ با مقاومت هدف ۶۰ مگاپاسکال و با رویکرد اقتصادی ارائه شده است. نتایج نشان می‌دهد که این روش‌ها می‌توانند بیش از ۱۰ درصد در مقدار هزینه بتن صرفه جویی کرده و جایگزین مناسبی برای روش‌های سنتی باشند و به کاهش هزینه‌های پروژه کمک کنند.

کلمات کلیدی: بتن بدون اسلامپ، بهینه یابی، طرح مخلوط، الگوریتم ژنتیک

۱. مقدمه

بتن بدون اسلامپ، بتنی با اسلامپ بسیار پایین یا اسلامپ صفر است که عموماً برای مقاصد پیش ساخته مورد استفاده قرار می‌گیرد [۱]. با توجه به ACI 211.3 بتن بدون اسلامپ، اغلب به عنوان بتن خشک شناخته می‌شود به طوری که اسلامپ این بتن در محدوده ۰-۲۵ میلی‌متر است [۲]. در کارخانه‌های بتن پیش ساخته نیاز است تا قالب بتن هرچه سریعتر پس از بتن‌ریزی برداشته شود تا زمان فرآیند تولید بتن به حداقل برسد. از این رو در این صنعت، بتن بدون اسلامپ کاربرد فراوانی دارد. این روش در صنایع تولید لوله‌های بتنی و نظیر آن بسیار مورد استفاده قرار می‌گیرد. می‌توان گفت مهمترین مشخصه بتن بدون اسلامپ مقاومت فشاری آن است که این مشخصه به طور مستقیم به اجزای مخلوط بتن وابسته است. از طرفی برای به حداقل رساندن هزینه ساخت بتن و مسائل اقتصادی بسیار حائز اهمیت است که طرح مخلوط بتن بهینه باشد تا بتوان با کمترین هزینه به مقاومت مورد نظر رسید.

روش‌های مختلفی برای تعیین نسبت مخلوط بتن وجود دارد که اکثر آنها بر اساس نتایج آزمون‌های تجربی بوده و فاکتور هزینه در آن‌ها دیده نشده است. بنابراین می‌توان نتیجه گرفت این روش‌ها برای ارائه طرح مخلوط بتن کافی نبوده و روش‌های نوین با در نظر گرفتن فاکتور هزینه نیاز ضروری است.

از جمله روش‌های نوین می‌توان به الگوریتم‌های هوشمند اشاره کرد. لیم^۱ و همکاران [۳] با استفاده از الگوریتم ژنتیک طرح مخلوط بتن HPC را بهینه یابی کرده‌اند. آن‌ها در ابتدا با استفاده از نتایج آزمایشگاهی و استفاده از رگرسیون، روابطی را برای مقاومت فشاری ۲۸ روزه و اسلامپ بتن به دست آورده و سپس با استفاده از الگوریتم ژنتیک این روابط را بهینه یابی کرده‌اند.

اوزبای^۲ و همکاران [۴] با استفاده از روش تاگوچی، یک بهینه سازی چند هدفه با در نظر گرفتن خواص بتن بر روی بتن خودتراکم با مقاومت بالا انجام داده‌اند و علاوه بر آن میزان اهمیت هر پارامتر ورودی بر روی پارامتر خروجی را بررسی کرده‌اند. پارامترهای ورودی آن‌ها نسبت آب به سیمان، مقدار آب، نسبت سنگدانه ریز به کل سنگدانه، مقدار خاکستر بادی، هوازا و فوق روان کننده و پارامترهای خروجی آن‌ها مقدار جذب آب بتن، آزمون اولتراسونیک، مقاومت فشاری، مقاومت کششی و آزمون نفوذ آب است. در این تحقیق با استفاده از روش تاگوچی دریافتند که نسبت آب به سیمان بیشترین اثر را نسبت به پارامترهای ورودی دیگر بر پارامترهای خروجی دارد.

به^۳ و همکاران [۵] توانستند با استفاده از الگوریتم ژنتیک و به کارگیری دو رابطه برای مقاومت فشاری و هزینه برای بتن معمولی، طرح مخلوط بتن را بهینه یابی کنند.

کنون^۴ و مورتی^۵ [۶] نیز به بهینه سازی طرح مخلوط بتن با الگوریتم‌های هوشمند پرداختند. آن‌ها با در نظر گرفتن روابط مقاومت بتن و کارایی بتن یک برنامه کامپیوتری ایجاد کرده تا به طرح مخلوط بهینه با کمترین هزینه دست یابند.

¹ Lim

² Ozbay

³ Yeh

⁴ Cannon

⁵ Murti

سبحانی و همکاران [۱] با استفاده از داده‌های آزمایشگاهی، روابط خطی و غیر خطی را برای مقاومت بتن بدون اسلامپ ارائه داده‌اند. این روابط براساس مقادیر طرح مخلوط بوده به صورتی که پارامترهای ورودی آن‌ها مقدار سیمان، آب، میکروسیلیس، سنگدانه درشت (شن)، سنگدانه ریز (ماسه) و فیلر می‌باشد. آن‌ها ۴ رابطه برای پیشبینی مقاومت فشاری بتن بدون اسلامپ ارائه کردند که در بین آنها رابطه خطی درجه ۲ با توجه به مقدار خطا به عنوان بهترین مدل انتخاب شد.

۲. روش تحقیق

در این پژوهش با استفاده از رابطه ارائه شده توسط سبحانی و همکاران [۱] برای پیش بینی مقاومت فشاری بتن بدون اسلامپ و در نظر گرفتن رابطه هزینه بتن، سعی در کمینه کردن هزینه تولید بتن با مقاومت مورد نظر شده است.

رابطه مقاومت فشاری بتن بدون اسلامپ که توسط سبحانی ارائه شده است به صورت زیر است:

$$F_c = a_0 + a_1C + a_2SF + a_3W + a_4FA + a_5CA + a_6FI + a_7C^2 + a_8SF^2 + a_9W^2 + a_{10}FA^2 + a_{11}CA^2 + a_{12}FI^2$$

که در این رابطه:

F_c = مقاومت فشاری ۲۸ روزه

C = سیمان

SF = میکروسیلیس

W = آب

FA = سنگدانه ریز (ماسه)

CA = سنگدانه درشت (شن)

FI = فیلر

ضرایب $a_0 \dots a_{12}$ که توسط رگرسیون به دست آمده اند در جدول ۱ ارائه شده است.

جدول ۱- مقادیر ضرایب رابطه مقاومت فشاری

a0	a1	a2	a3	a4	a5	a6	a7	a8	a9	a10	a11	a12
-3.665	1.563	-0.292	0.662	-1.72	8.627	-0.446	-1.013	0.736	-0.787	5.337	-5.198	0.703

سبحانی و همکاران [۱] برای ارائه رابطه بهتر و بالا بردن دقت مدل، قبل از انجام رگرسیون، داده‌ها را پیش پردازش کرده اند به این صورت که داده‌ها طبق رابطه زیر در محدوده ۰٫۱ تا ۰٫۹ نگاشت می‌شود.

$$i_M = 0.1 + 0.8 \times (i_R - i_{min}) / (i_{max} - i_{min})$$

که در این رابطه:

i_M عدد نگاشت شده، i_R عدد واقعی، i_{min} کمترین مقدار آن پارامتر و i_{max} بیشترین مقدار آن پارامتر می باشد.

مقادیر کمینه و بیشینه پارامترها در جدول ۲ ارائه شده است.

جدول ۲- مقادیر کمینه و بیشینه پارامترهای ورودی و خروجی مدل رگرسیون

پارامتر	کمترین مقدار (کیلو گرم)	بیشترین مقدار (کیلو گرم)
سیمان	۲۵۲,۶	۴۱۰
میکروسلیس	۰	۲۷,۳
آب	۹۵	۱۳۹,۷
سنگدانه ریز (ماسه)	۳۵۴,۲	۱۳۰۰
سنگدانه درشت (شن)	۶۰۰	۱۴۴۰,۶
فیلر	۰	۱۸۸
مقاومت فشاری ۲۸ روزه	۵۰	۷۸
نسبت آب به سیمان	۰,۲۷	۰,۴

۱.۲ تابع هدف

با توجه به لزوم کاهش هزینه، هدف اصلی این الگوریتم، کمینه کردن هزینه طرح مخلوط بتن با در نظر گرفتن مقاومت مورد نظر است. هزینه یک متر مکعب بتن از حاصل جمع هزینه اجزای مخلوط بتن به دست می آید. رابطه هزینه بتن به شرح زیر است:

$$\text{MIN Cost} = P_C C + P_{SF} SF + P_W W + P_{FA} FA + P_{CA} CA + P_{FI} FI$$

که در این رابطه $P_C, P_{SF}, P_W, P_{FA}, P_{CA}, P_{FI}$ به ترتیب هزینه یک کیلوگرم از سیمان، میکروسلیس، آب، سنگدانه ریز (ماسه)، سنگدانه

درشت (شن) و فیلر است که در جدول ۳ ارائه شده است

جدول ۳- هزینه هر کیلوگرم از مصالح

پارامتر	هزینه یک کیلوگرم (ریال)
سیمان	۱۵۰۰
میکروسیلیس	۸۰۰۰
آب	۲۰۰
سنگدانه ریز (ماسه)	۲۵۰
سنگدانه درشت (شن)	۱۵۰
فیلر	۳۵۰

۲.۲ قیود طراحی

برای تعریف یک مساله، علاوه بر تابع هدف، نیاز به تعریف قید نیز است. پاسخ مدل زمانی قابل قبول است که تمامی قیود رعایت شده باشند.

۱.۲.۲ قید مقاومت فشاری

اولین قید این مدل مقاومت فشاری ۲۸ روزه است. در این پژوهش مقاومت مورد نیاز ۶۰ مگاپاسکال در نظر گرفته شده است پس باید رابطه مقاومت فشاری برابر با ۶۰ باشد.

$$F_c = 60 \text{ MPa}$$

۲.۲.۲ قید کمینه و بیشینه پارامترها

مدل های رگرسیون برای حالاتی قابل استفاده هستند که متغیرها در محدوده کمینه و بیشینه داده های قبل از رگرسیون باشد. به عبارت دیگر در صورتی پاسخ الگوریتم قابل قبول است که هر پارامتر در بازه ی کمینه و بیشینه ی خود باشد.

لازم به ذکر است نسبت آب به مواد سیمانی نیز از این قاعده مستثنی نبوده و باید بین ۰,۲۷ و ۰,۴ باشد.

۳.۲.۲ قید حجم واحد

طرح مخلوط بتن برای یک متر مکعب محاسبه می شود پس باید جمع حجم مواد تشکیل دهنده برابر با یک متر مکعب باشد.

چگالی مواد تشکیل دهنده در جدول ۴ ارائه شده است.

جدول ۴- چگالی مواد تشکیل دهنده بتن

پارامتر	سیمان	میکروسیلیس	آب	سنگدانه ریز (ماسه)	سنگدانه درشت (شن)	فیلر
چگالی	۳۱۵۰	۲۲۰۰	۱۰۰۰	۲۵۳۰	۲۵۶۰	۲۳۲۰

در این تحقیق برای حل این مدل از الگوریتم ژنتیک استفاده شده است.

۳. الگوریتم ژنتیک

الگوریتم ژنتیک یک الگوریتم فرا ابتکاری است که برای بهینه سازی توابع، مورد استفاده قرار می گیرد. در الگوریتم ژنتیک هر جواب به صورت یک کروموزوم تشکیل شده از ژن های مختلف که ژن ها معرف پارامترهای تشکیل دهنده جواب هستند، معرفی می شود. به عنوان مثال با در نظر گرفتن مقادیر سیمان، میکروسیلیس، آب، سنگدانه ریز (ماسه)، سنگدانه درشت (شن) و فیلر برای یک طرح مخلوط، کروموزوم طرح مخلوط به صورت شکل ۱ نمایش داده می شود.

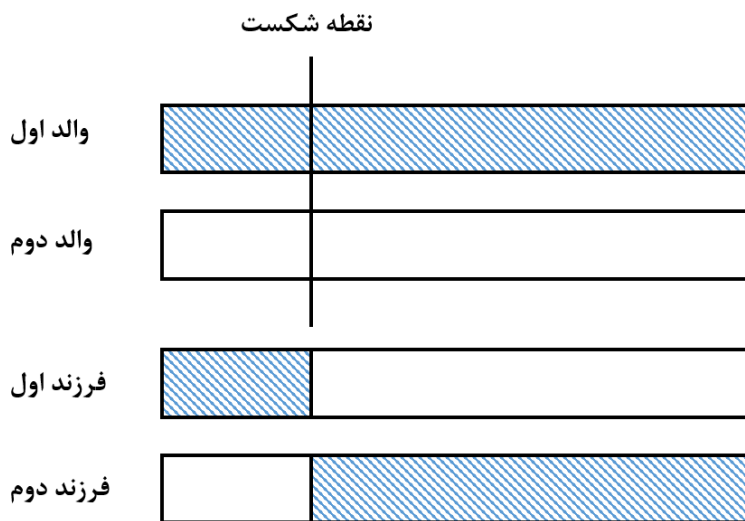
فیلر	ماسه	شن	آب	میکروسیلیس	سیمان	کروموزوم طرح مخلوط

شکل ۱- کروموزوم طرح مخلوط

اولین مرحله در الگوریتم ژنتیک ایجاد جمعیت اولیه است. در این مرحله به صورت کاملاً تصادفی به تعداد مورد نیاز کروموزوم ایجاد می شود. پس از ایجاد جمعیت اولیه، مقدار تابع هدف برای هر کدام محاسبه و آن ها با توجه به مقادیر تابع هدف، ارزیابی می شوند. در این پژوهش جمعیت اولیه ۵۰ عدد در نظر گرفته شده است.

پس از ایجاد جمعیت اولیه و ارزیابی آن ها، با استفاده از عملگرهای آمیزش و جهش، جمعیت ثانویه تشکیل می شود.

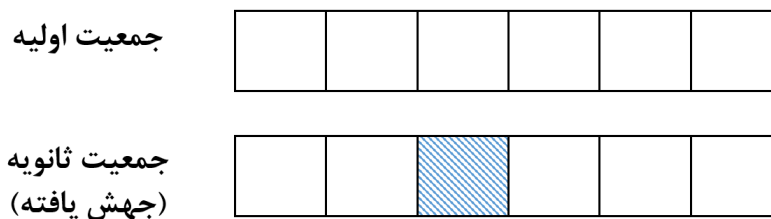
عملگر آمیزش: در این پژوهش برای عملگر آمیزش، از آمیزش تک نقطه ای استفاده شده است. در این عملگر، برای ایجاد جمعیت ثانویه ابتدا تعدادی از جمعیت اولیه به زوج های دوتایی تقسیم می شوند که اصطلاحاً والد نامیده می شوند. ۸۰٪ از جمعیت اولیه به عنوان والد برای آمیزش انتخاب شده اند. سپس یک نقطه به صورت تصادفی به عنوان نقطه شکست تعیین شده و والد ها از این نقطه شکسته می شوند. پس از شکست والد ها، قطعه های شکسته شده از هر والد به والد دیگر چسبیده و جمعیت ثانویه را ایجاد می کند. شماتیک این عملگر به صورت شکل ۲ است.



شکل ۲- شماتیک عملگر آمیزش

لازم به ذکر است برای انتخاب والد در عملگر آمیزش، از چرخ رولت استفاده شده است به این صورت که کروموزوم با تابع هدف بهتر، شانس بیشتری برای انتخاب دارد.

عملگر جهش: در این عملگر برای ایجاد جمعیت ثانویه، ابتدا مقداری از جمعیت اولیه انتخاب شده (در این پژوهش ۲۰٪ از جمعیت اولیه برای جهش انتخاب شده است) سپس یکی از پارامترهای کروموزوم به صورت تصادفی انتخاب شده و باز هم به صورت تصادفی با عدد دیگری جایگزین می‌شود. شماتیک این عملگر به صورت شکل ۳ است.



شکل ۳- شماتیک عملگر جهش

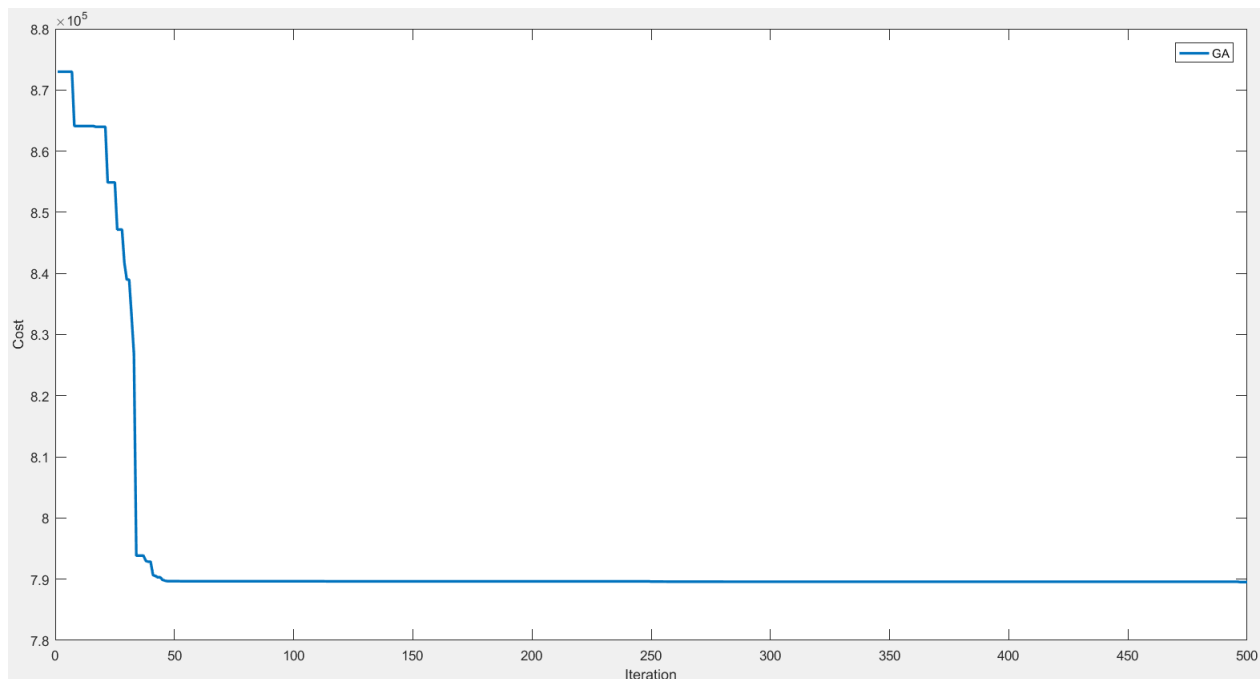
پس از این مراحل، جمعیت اولیه، جمعیت حاصل از آمیزش و جمعیت حاصل از جهش همگی با توجه به تابع هدف آنها مرتب سازی شده و به تعداد جمعیت اولیه بهترین های آنها انتخاب و مابقی حذف می شوند. جمعیت انتخاب شده به عنوان جمعیت اولیه قرار گرفته و مراحل ایجاد جمعیت ثانویه دوباره تکرار می شود. این تکرار به تعداد مورد نظر از پیش تعیین شده (۵۰۰ بار در این پژوهش) انجام شده و در نهایت بهترین کروموزوم به عنوان جواب نهایی اعلام می شود.

۴. نتیجه گیری

با توجه به این که الگوریتم های فرا ابتکاری، ممکن است بهترین جواب ممکن را پیدا نکنند، این الگوریتم به تعداد ۲۰ بار اجرا شده تا جواب های مختلف پیدا شده و بهترین جواب به عنوان طرح مخلوط نهایی ارائه شود.

برای مشاهده عملکرد الگوریتم، بهترین جواب در هر تکرار ذخیره شده و روند کاهش مقدار تابع هدف در تکرارهای متوالی به صورت نمودار در شکل ۴ نمایش داده شده است.

برای اجرای الگوریتم از نرم افزار Matlab ورژن 2016a استفاده شده است.



شکل ۴- روند بهبود پاسخ در تکرارهای الگوریتم ژنتیک

طرح مخلوط نهایی، هزینه و مقاومت پیش بینی شده توسط الگوریتم در جدول زیر ارائه شده است. مقادیر طرح مخلوط به کیلوگرم، مقدار مقاومت فشاری به مگاپاسکال و مقدار هزینه به ریال است.

جدول ۵- نتایج اعلام شده توسط الگوریتم ژنتیک

هزینه	مقاومت فشاری ۲۸ روزه	فیلر	سنگدانه درشت (شن)	سنگدانه ریز (ماسه)	آب	میکروسیلیس	سیمان
۷۸۹۵۲۳	۶۰	۲,۵۱	۱۱۳۴,۴	۸۴۸,۲۵	۹۸	۰	۲۵۵,۲

به منظور مقایسه عملکرد الگوریتم با روش‌های سنتی، هزینه طرح مخلوط بتن‌های با مقاومت حدوداً ۶۰ مگاپاسکال از پژوهش سبحانی و همکاران [۱] محاسبه و در جدول ۶ ارائه شده است.

جدول ۶- طرح مخلوط و هزینه بتن با مقاومت ۶۰ مگاپاسکال ارائه شده توسط سبحانی و همکاران

هزینه	مقاومت فشاری ۲۸ روزه	فیلر	سنگدانه درشت (شن)	سنگدانه ریز (ماسه)	آب	میکروسیلیس	سیمان
۹۵۲۳۱۰	۵۹,۹	۰	۱۲۷۳	۴۹۱,۲	۱۱۷,۸	۰	۴۱۰
۸۷۲۱۲۰	۶۰,۳	۵۷	۱۲۳۴,۲	۶۶۵,۶	۱۰۳,۲	۰	۳۲۰

همانطور که مشخص است، الگوریتم توانسته است هزینه بتن با مقاومت ۶۰ مگاپاسکال را بیشتر از ۱۰ درصد کاهش دهد که مشخصاً مقدار قابل توجهی در پروژه‌های عمرانی است.

مراجع

- [1] Sobhani, J., Najimi, M., Pourkhorshidi, A. R., & Parhizkar, T. (2010). Prediction of the compressive strength of no-slump concrete: A comparative study of regression, neural network and ANFIS models. *Construction and Building Materials*, 24(5), 709-718.
- [2] ACI-211.3, Guide for selecting proportions for no-slump concrete. Farmington Hills (MI): American Concrete Institute; 2002, 2002
- [3] Lim, C. H., Yoon, Y. S., & Kim, J. H. (2004). Genetic algorithm in mix proportioning of high-performance concrete. *Cement and Concrete Research*, 34(3), 409-420.
- [4] Ozbay, E., Oztas, A., Baykasoglu, A., & Ozbebek, H. (2009). Investigating mix proportions of high strength self compacting concrete by using Taguchi method. *Construction and building materials*, 23(2), 694-702.
- [5] Yeh, I. C. (2007). Computer-aided design for optimum concrete mixtures. *Cement and Concrete Composites*, 29(3), 193-202.
- [6] Cannon, J. P., & Murti, G. K. (1971). Concrete optimized mix proportioning (COMP). *Cement and Concrete Research*, 1(4), 353-366.



مرکز تحقیقات
راه، مسکن و شهرسازی

دهمین کنفرانس ملی بتن
۱۵ و ۱۶ مهر ماه ۱۳۹۷
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی



انجمن علمی بتن ایران



انجمن علمی بتن ایران
انجمن علمی بتن ایران

Optimization of no-slump concrete mixture proportioning using genetic algorithm with economic approach

Parviz Ghoddousi¹, Ali Akbar Shirzadi javid^{*2}, Mohammad Ali Etebari³, Maziar Zareechian⁴

¹ Professor, School of Civil Engineering, Iran University of Science and Technology (IUST)

² Assistant Professor, School of Civil Engineering, Iran University of Science and Technology (IUST)

³ Master's degree student of Construction and Management Engineering, Iran University of Science and Technology (IUST)

⁴ Master of Construction and Management Engineering, PhD student in Iran University of Science and Technology (IUST)

Abstract

Designing optimal mixture proportions has been one the most important challenges in concrete industry. There are several traditional methods to design mixture proportion. Nevertheless, compressive strength is the only objective which is always considered in these methods. According to the importance of controlling projects costs and economic issues, novel approaches are needed to consider the expenditures. One of these new approaches is using heuristic and metaheuristic algorithms. In this investigation, by the virtue of Genetic algorithm (GA), a new model is introduced to design mixture proportion of Grade 60 (compressive strength is 60MPa) zero-slump concrete which considers economic issues. Results indicate that traditional methods can reduce concrete's cost more than 10 percent and they can be replaced with these novel methods. Hence, it can be possible to minimize the cost of projects.

Keywords: No-Slump Concrete, Optimization, Mix proportions, Genetic Algorithm